

Le procédé de la galvanisation

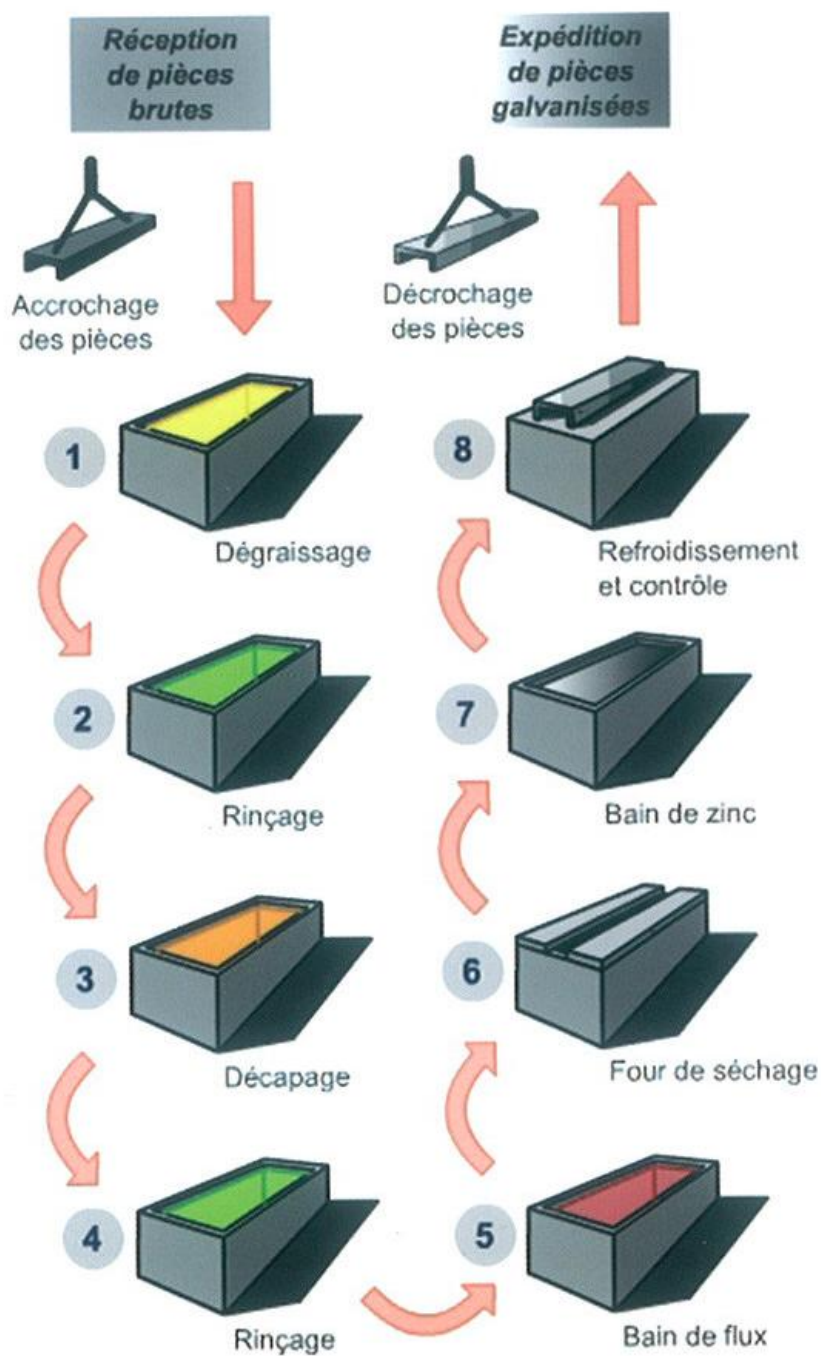


SCHÉMA 1 LES ÉTAPES DU PROCÉDÉ DE GALVANISATION

Le procédé de la galvanisation

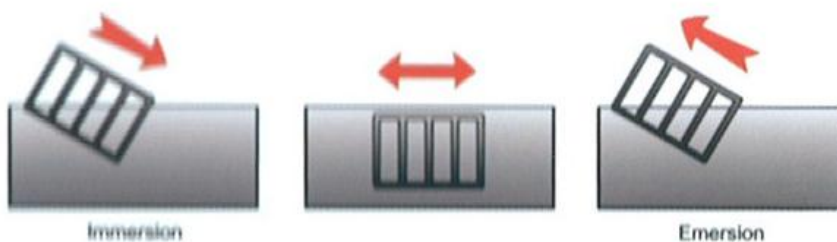
Le schéma 1 présente le procédé de galvanisation selon les deux phases suivantes :

1. La **préparation de la surface de l'acier** comprend l'immersion de la pièce dans des fluides de préparation pour assurer successivement :
 - le dégraissage : dissolution des huiles et autres corps gras,
 - le décapage : élimination des traces de rouille et de calamine,
 - le fluxage : étape permettant d'éviter la réoxydation de la pièce jusqu'à son immersion dans le bain de zinc.

Entre chaque immersion, des étapes intermédiaires de rinçage sont prévues. Elles permettent de ne pas polluer les opérations qui suivent. La pièce est ensuite séchée dans une étuve (four de séchage).

2. La **galvanisation** correspond à la phase d'immersion de la pièce dans le bain de zinc (fondu à 450°C). Le temps d'immersion varie selon l'importance de la charge, de la dimension et de l'épaisseur de la pièce. Une fois la pièce galvanisée, elle est ensuite refroidie à l'air libre et contrôlée.

Le principe d'**immersion/émersion** utilisé lors du procédé de galvanisation est présenté ci-dessous.



SCHEMA 2 IMMERSION ET ÉMERSION DANS LE MÊME SENS